

# DRY STRIP®



# DRY STRIP®

## Kunststoffstrahlmittel



### FDS DRY STRIPPING TECHNOLOGY GMBH (FDST)

produziert seit 1987 Kunststoffstrahlmittel in Deutschland nach deutschen Qualitätsstandards. FDST hat in Zusammenarbeit mit führenden europäischen Luftfahrtunternehmen und Strahlanlagenherstellern bei der Entwicklung hochwertiger Kunststoffstrahlmittel Maßstäbe gesetzt.

Ausgesuchte Rohstoffe und eine den strengen Anforderungen der Luftfahrtindustrie entsprechende Qualitätskontrolle garantieren die gleichbleibend hohe Produktqualität von DRY STRIP® Kunststoffstrahlmittel.

Europaweit kommt DRY STRIP® immer dann zum Einsatz, wenn es gilt, höchste Anforderungen zu erfüllen.

DRY STRIP® ist ein Aminoharz-Granulat, dessen scharfkantige Partikel Lacke, Verschmutzungen und andere Beschichtungen entfernen. Sogar auf empfindlichen Oberflächen, wie Aluminium, Magnesium, Faserverbundwerkstoffen etc. kommt es zu keinem unerwünschten Materialabtrag oder anderweitigen Schäden.

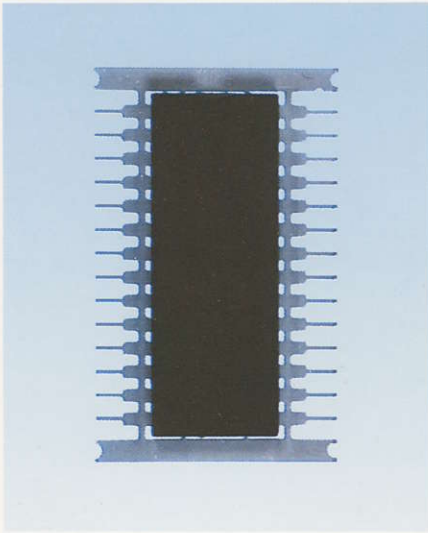
DRY STRIP® ist chemisch inert. Es gibt deshalb keine Umwelt- und Gesundheitsrisiken wie bei giftigen chemischen Beizen.

Die Anwendung von DRY STRIP® führt zu einer erheblichen Verringerung von giftigen Abfällen.

DRY STRIP® gibt es in vier verschiedenen Typen. Bei der Auswahl des richtigen Typs und der geeigneten Korngröße für eine bestimmte Anwendung ist unser technischer Kundendienst gerne behilflich.



# 1



## DRY STRIP® Typ 1

Verhältnismäßig weiches Kunststoffstrahlmittel für Anwendungen, bei denen an die Makellosigkeit der Oberfläche höchste Anforderungen gestellt werden.

Gleichmäßige Qualität und lange Standzeit sind die Vorteile von DRY STRIP® Typ 1 gegenüber herkömmlichen organischen Strahlmitteln.

## DRY STRIP® Typ 2

Mit größerer Härte und Aggressivität als DRY STRIP® Typ 1 hat es das weiteste Anwendungsspektrum. Schnell, sicher und schonend reinigt und entlackt DRY STRIP® Typ 2 die verschiedensten Oberflächen in der Luftfahrttechnik und der allgemeinen Industrie.

Als kostengünstiger und umweltfreundlicher Ersatz für chemische Beizen eliminiert es die davon ausgehenden Umweltgefahren.



# 3



## DRY STRIP® Typ 3

Durch die große Härte von DRY STRIP® Typ 3 lassen sich auch sehr widerstandsfähige Lacke und Beschichtungen entfernen.

Ideal für etwas weniger empfindliche Oberflächen; trotzdem kein Verschleiß an Werkzeugen und Ausrüstungen, wie bei herkömmlichen "harten" Strahlmitteln.

## DRY STRIP® Typ 5

Entspricht in der Härte etwa DRY STRIP® Typ 1. Bei etwas geringerer Abtragsrate als DRY STRIP® Typ 2 ergibt DRY STRIP® Typ 5 eine deutlich geringere Rauigkeit auf weichen Metallen und galvanischen Beschichtungen.

Ideal für weiche/dünne NE-Metalle.

# 5



## DRY STRIP® Anwendungen

### Entlacken

- Flugzeuge
- Helikopter
- Komponenten aller Art
- Composite-Bauteile
- Triebwerksteile
- Gehäuse
- fehlackierte Teile
- Bootsrümpfe
- Autos

### Entgraten

- elektronische Bauteile aller Art
- Kunststoffteile
- Aluminiumteile

### Reinigen

- Motorenteile
- Reinigen/Aufrauen vor dem Lackieren
- Bootsrümpfe
- Formenreinigen in der Gummi- und Kunststoffindustrie
- Fassaden
- Denkmäler/Plastiken
- Antiquitäten

## DRY STRIP® Vorteile

- keine giftigen, lösungsmittelhaltigen Chemikalien
- erheblich verringertes Gesundheits- und Umweltrisiko
- deutliche Reduktion von Arbeits-, Material- und Beseitigungskosten
- lange Standzeit durch Wiederaufbereitung des Strahlmittels
- gleichbleibend hohe Qualität des Strahlmittels
- keine Beschädigung oder Materialabtrag an empfindlichen Oberflächen
- verschiedene Härtegrade und Korngrößen ermöglichen Anpassung an unterschiedlichste Werkstofftypen

## Physikalische Eigenschaften

DRY STRIP®	Typ 1	Typ 2	Typ 3	Typ 5
Härte ca. Barcol MOH	34 - 42 3,0	54 - 62 3,5	64 - 72 4,0	46 - 54 3,5
Spez. Gewicht g/cm <sup>3</sup>	1,15 - 1,25	1,45 - 1,60	1,45 - 1,60	1,10 - 1,20
Schüttgewicht kg/m <sup>3</sup>	580 - 630	720 - 770	720 - 770	580 - 630
max. Arbeitstemperatur °C ca.	120	150	175	93
Zusammensetzung	Polyesterharz ausgehärtet	Harnstoffharz ausgehärtet	Melaminharz ausgehärtet	Acrylharz ausgehärtet

## Spezifikationen

DRY STRIP® Kunststoffstrahlmittel ist in verschiedenen Qualitäten erhältlich:

### Luftfahrtqualität

entsprechend MIL-P-85891 (A) oder PrL06-850 etc., jedes Lot mit Werkzeugeugnis

### Industriequalität

entsprechend unseren strengen Qualitätsanforderungen, jedoch ohne Werkzeugeugnis, für Anwendungen, bei denen keine Spezifikationen vorgeschrieben sind

Fertigung nach anderen Spezifikationen auf Anfrage

## Korngrößen

DRY STRIP® ist in verschiedenen Korngrößen erhältlich

US-Mesh:	Millimeter	Inches
12/16	1,2 - 1,7	0,047 - 0,066
16/20	0,8 - 1,2	0,033 - 0,047
20/30	0,6 - 0,8	0,023 - 0,033
20/40	0,4 - 0,8	0,017 - 0,033
30/40	0,4 - 0,6	0,017 - 0,023
40/60	0,25 - 0,4	0,010 - 0,017
60/80	0,18 - 0,25	0,007 - 0,010

Andere Absiebungen auf Anfrage.

## Verpackung

### Gepackt in Fässern

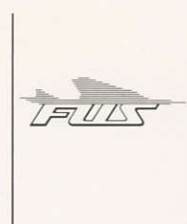
DRY STRIP® Typ 1 und DRY STRIP® Typ 5: à 100 kg  
DRY STRIP® Typ 2 und DRY STRIP® Typ 3: à 125 kg

Andere Packungsgrößen auf Anfrage.

## Hersteller



## Alleinvertrieb



Flugzeug-Union Süd GmbH

Postfach 1122  
D-85502 Ottobrunn  
Telefon (089) 607-2 53 93  
Telefax (089) 607-2 30 62

Technische Änderungen ohne Ankündigung vorbehalten.

DRY STRIP® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Flugzeug-Union Süd GmbH (FUS), Ottobrunn